

Diamantborrar

Att borra med slipmaskin



Bild nr. 1



Bild nr. 2

Om sliphuvudet är monterat ska den först avlägsnas genom att lossa insexskruven. Vattenstosen (extra tillbehör) sätts på och diamant borrhållaren med borr spänns fast med insexnyckeln - se bild nr. 1. Om borren inte är tillräckligt spänd kan den lossna under borrhingsprocessen.

Kom ihåg att borren är ett slipverktyg som hela tiden måste avkylas med vatten - borren ska slipa sig igenom glaset. För hårt tryck och dålig vattenavkyllning sliter våldsamt på diamantskären.

Under borrhingsprocessen ska man inte trycka hårt ner på glaset, det tar tid att slipa igenom 3 mm glas - se bild nr. 2. Trycker man hårt när man borrar med 2 mm borren kan den gå av. Det är viktigt att man lyfter glaset en aning varje sekund så att avkylningsvattnet når upp i slipspåret. När man har nått c:a 2/3 genom glaset ska glaset vändas och sista 1/3 borrar från andra sidan.

Borrtiden för ett hål i 3 mm glasskiva tar mellan 3 - 10 minuter beroende på hur hårt man trycker, glasskivans hårdhet samt borrens diameter.

Innan en ny borr sätts på måste borrhållaren plockas isär och rengöras i rinnande vatten för att avlägsna ev. rester av glasdamm.

2 mm borren levereras fastsatt i egen borrhållare, borren kan inte plockas bort.

De övriga borrarerna ser ut enl. denna bild.

För att få fast borren på slipmaskinen behövs en borrhållare som visas i denna bild.

Det är viktigt att borren skruvas hela vägen in i borrhållaren, ringen skall vara slät mot ovan sidan borrhållaren som i denna bild. Dra borren försiktigt åt med en tång om så behövs.



Västeråsen 828
830 24 OVIKEN
Tel 0643-100 65
Fax 0643-102 25
E-mail mail@nordickiwi.nu